



**KeContact P20**  
**Manuel d'installation**  
(pour le spécialiste)

**KEBA<sup>®</sup>**

Automation by innovation.

## À propos de ce manuel

Ce manuel contient des informations et des mises en garde sur les dangers potentiels. La signification des symboles utilisés est la suivante :



### AVERTISSEMENT !

Risque de blessures graves voire mortelles si les mesures de sécurité correspondantes ne sont pas prises.



### PRUDENCE !

Dommages matériels ou blessures légères si les mesures de sécurité correspondantes ne sont pas prises.

### ATTENTION

Dommages matériels possibles si les mesures de sécurité correspondantes ne sont pas prises.



### ESD

Ce symbole signale les conséquences possibles en cas de contact avec des pièces sensibles à l'électricité statique.



### Remarque

« i » indique des conseils d'application et les informations utiles. Ils ne représentent pas une mise en garde contre un fonctionnement dangereux ou dommageable.



Informations complémentaires importantes

► Cette flèche signale les **étapes** à suivre.

Document: V 2.00  
Document no.: # 90719  
Pages: 48

(C) KEBA AG 2012-2015

Sous réserve de modifications liées au progrès technique. Les informations sont fournies sans garantie. Tous droits réservés.

La propriété intellectuelle, y compris les marques et les droits d'auteur, appartient à leurs propriétaires respectifs. Toute exploitation non autorisée de cette propriété intellectuelle est strictement interdite.

KEBA AG, Postfach 111, Gewerbepark Urfahr, A-4041 Linz, [www.kecontact.com](http://www.kecontact.com)



L'appareil porte le sigle CE.  
Les déclarations de conformité correspondantes sont disponibles auprès de KEBA AG.



L'appareil respecte la directive ROHS (RL 2011/65/UE).  
La déclaration de conformité correspondante est disponible auprès de KEBA AG.



#### Informations sur la mise au rebut

Le symbole de la benne barrée signifie que les appareils électriques et électroniques et les accessoires doivent être éliminés séparément des déchets ménagers. Des informations sont indiquées sur le produit, dans le mode d'emploi ou sur l'emballage.

Les matériaux sont réutilisables selon leur marquage. La réutilisation et le recyclage des appareils usagés contribuent à la préservation de notre environnement.

#### Élimination des batteries

Les batteries et les accumulateurs sont des déchets spéciaux et doivent être éliminés à part. Bien que la tension des batteries soit faible, elle peut produire suffisamment d'électricité en cas de court-circuit pour enflammer les matières inflammables. Ne pas éliminer les batteries avec des matériaux conducteurs (par exemple des copeaux de fer ou de la laine métallique encras-sée d'huile).



Le **manuel d'installation de KeContact P20** peut être téléchargé sur Internet à l'adresse [www.kecontact.com](http://www.kecontact.com).



Service

Le tout dernier **firmware KeContact P20** peut être téléchargé sur Internet à l'adresse [www.kecontact.com](http://www.kecontact.com) (espace de téléchargement).

Les nouvelles versions de firmware tiennent compte par exemple des normes mises à jour ou améliorent la compatibilité avec les nouveaux véhicules électriques.

Table des matières

<b>1</b>	<b>Informations importantes</b> .....	<b>6</b>
1.1	Consignes de sécurité .....	6
1.2	Utilisation conforme .....	8
1.3	À propos de ce manuel .....	8
1.4	Désignation du produit .....	9
<b>2</b>	<b>Aperçu du modèle</b> .....	<b>10</b>
2.1	Équipement en option .....	10
<b>3</b>	<b>Instructions d'installation</b> .....	<b>12</b>
3.1	Critères principaux dans le choix du site .....	12
3.2	Informations sur le raccordement électrique .....	13
3.2.1	Généralités .....	13
3.2.2	Exigences différentes pour le respect de la norme « Z.E.-Ready® » (Renault) 14	
3.3	Encombrement nécessaire .....	15
<b>4</b>	<b>Installation</b> .....	<b>16</b>
4.1	Conditions d'installation .....	17
4.2	Préparation du boîtier .....	18
4.2.1	Dépose du couvercle du boîtier .....	18
4.2.2	Dépose du couvercle du panneau de raccordement .....	19
4.3	Préparation du passage de câble .....	20
4.3.1	Passage de câble par le haut - pose de câble en saillie .....	20
4.3.2	Passage de câble par l'arrière - pose de câble encastrée .....	21
4.4	Montage de la station de recharge .....	22
4.5	Raccordement électrique .....	25
4.5.1	Vue d'ensemble des raccordements avec couvercle du panneau de raccordement ouvert .....	25
4.5.2	Raccordement du câble d'alimentation .....	26
4.5.3	Entrée de validation [X1] (sauf e-series) .....	29
4.5.4	Sortie de contact de commutation [X2] (sauf e-series) .....	30
4.5.5	Bornes [X1/X2] (sauf e-series) .....	31
4.5.6	Raccordement Ethernet1 [ETH] (en option) .....	32
4.6	Réglages des commutateurs DIP .....	34
4.7	Mise en service .....	37
4.7.1	Mode mise en service/autotest .....	37
4.7.2	Contrôles de sécurité .....	38
4.7.3	Montage du couvercle du boîtier .....	39
<b>5</b>	<b>Autres informations techniques</b> .....	<b>40</b>

## Table des matières

---

5.1	Programmation des cartes d'utilisateur RFID (en option) .....	40
5.2	Configuration de la communication avec le véhicule électrique PLC->Ethernet (option) . 41	
5.3	Remplacement du fusible .....	41
5.4	Dimensions .....	42
5.5	Caractéristiques techniques.....	43
5.6	Normes et directives .....	45
<b>Index</b>	.....	<b>46</b>

# 1 Informations importantes

## 1.1 Consignes de sécurité

---



### AVERTISSEMENT !

Le non-respect des consignes de sécurité peut entraîner la mort, des blessures ou l'endommagement de l'appareil ! KEBA AG décline toute responsabilité vis à vis des demandes en résultant !

- **Danger électrique !**

Le montage, la première mise en service et la maintenance de la station de recharge doivent être confiés uniquement à un électricien<sup>(1)</sup> qualifié et autorisé qui porte l'entière responsabilité du respect des normes et des prescriptions d'installation existantes.

Observer que des véhicules ou des prescriptions nationales peuvent exiger une protection contre les surtensions supplémentaire.

Observer que certains pays ou constructeurs de véhicules peuvent exiger une autre caractéristique de déclenchement de l'interrupteur différentiel (type B).

- **Raccorder uniquement les tensions et les circuits électriques possédant une séparation de protection pour les tensions dangereuses (isolation suffisante par ex.) dans la zone de raccordement de droite (Ethernet, bornes pour les conducteurs de commande).**

Alimenter les bornes (X2) uniquement à partir de sources de tension présentant une très basse tension de protection !

- **Avant la mise en service, vérifier si toutes les vis et les bornes sont correctement fixées !**
  - **Le couvercle du panneau de raccordement ne doit jamais rester ouvert sans surveillance. Monter le couvercle du panneau de raccordement avant de quitter la station de recharge.**
  - **Ne procéder à aucune transformation ou modification arbitraire de la station de recharge !**
  - **Les travaux de réparation réalisés sur la station de recharge ne sont pas autorisés et doivent être confiés uniquement au fabricant (remplacement de la station de recharge) !**
  - **Ne pas enlever les marquages comme les symboles de sécurité, les avertissements, les plaques signalétiques, les étiquettes et l'identification des câbles !**
  - **La station de recharge n'est pas équipée d'un interrupteur secteur ! Le disjoncteur différentiel de l'installation du bâtiment sert d'interrupteur-sectionneur.**
  - **Retirer le câble de recharge uniquement en le prenant par la fiche, et non par le câble lui-même.**
  - **Veiller à ne pas endommager le câble de recharge (plié, coincé ou écrasé) et à ne pas exposer la zone de contact à des sources de chaleur, à des salissures ou à de l'eau.**
- 

<sup>(1)</sup> Personnes qui, en raison de leur formation technique, de leurs connaissances, de leur expérience et de leur connaissance des normes en vigueur, sont capables de juger les travaux qui leur sont confiés et d'identifier les dangers potentiels.

### ATTENTION

Risque de dommages !

- Veiller à ne pas endommager la station de recharge par une manipulation non conforme (ancrage, couvercle du boîtier, prise, composants internes, etc.).
  - Ne pas ouvrir le couvercle du panneau de raccordement lorsqu'il pleut !
  - Risque de rupture du boîtier en plastique !
    - Il ne faut pas utiliser de vis à tête fraisée pour la fixation !
    - Les rondelles fournies doivent être utilisées.
    - Serrer les vis de fixation sans forcer.
    - La surface de montage doit être entièrement plane (différence de 1 mm max. entre les points de support et de fixation). Il faut éviter toute déformation du boîtier.
- 



### ESD

Remarques destinées aux spécialistes pour ouvrir l'appareil :

Risque de dommages ! Les composants électroniques peuvent être détruits en cas de contact !

- Avant de manipuler les modules, réaliser la décharge électrique en touchant un objet métallique mis à la terre !
- 



### PRUDENCE !

5 règles de sécurité :

- Couper l'alimentation de toutes les bornes, partout !
  - Protéger contre le réenclenchement !
  - Contrôler l'absence de tension !
  - Mettre à la terre et court-circuiter !
  - Recouvrir les pièces sous tension voisines et délimiter les zones dangereuses !
-

### 1.2 Utilisation conforme

Cet appareil est une « station de recharge » utilisable en intérieur et extérieur pour véhicules électriques (par exemple les voitures électriques).

La station de recharge est prévue pour un montage mural ou sur une colonne.

Respecter la réglementation nationale en vigueur pour le montage et le raccordement de la station de recharge.

L'utilisation conforme de l'appareil implique dans tous les cas le respect des conditions ambiantes pour lesquelles cet appareil a été conçu.

L'appareil a été conçu, fabriqué, contrôlé et documenté dans le respect des normes de sécurité en vigueur. Si les instructions d'utilisation et les consignes de sécurité indiquées pour une utilisation conforme sont observées, le produit ne causera normalement aucun dommage matériel ou corporel.

Dans tous les cas, observer impérativement les instructions figurant dans ce manuel. À défaut, des dangers peuvent survenir et les dispositifs de sécurité risquent d'être désactivés. Quelles que soient les consignes de sécurité figurant dans ce manuel, respecter impérativement les règles de sécurité et les instructions relatives à la prévention des accidents.

Raccorder uniquement les véhicules électriques ou leurs chargeurs. Ne pas raccorder d'autres appareils (par ex. outils électriques) !

En raison de restrictions techniques ou légales, les variantes / options ne sont pas toutes disponibles dans tous les pays.

### 1.3 À propos de ce manuel

**Ce manuel s'applique aux appareils de type :**

- KeContact P20

#### **Utilisation de ce manuel**

Ce manuel d'installation s'adresse exclusivement au personnel qualifié<sup>(1)</sup>.

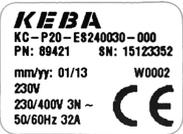
Les illustrations et les explications fournies dans ce manuel correspondent au modèle standard de l'appareil. La version de votre appareil peut être différente.

Vous trouverez les remarques et les instructions relatives à l'utilisation de l'appareil dans le Manuel de l'utilisateur KeContact P20.

<sup>(1)</sup> Personnes qui, en raison de leur formation technique, de leurs connaissances, de leur expérience et de leur connaissance des normes en vigueur, sont capables de juger les travaux qui leur sont confiés et d'identifier les dangers potentiels.

## 1.4 Désignation du produit

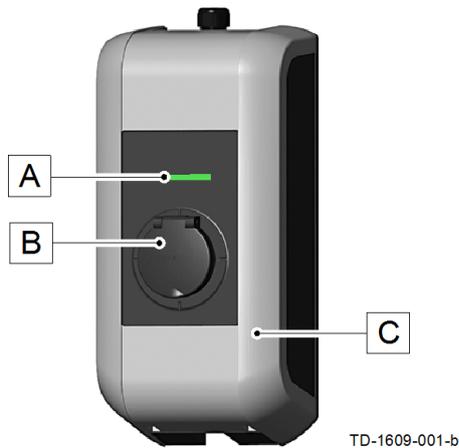
Exemple KC-P20-ES240030-000-xxxx

Désignation du produit		
Plaque signalétique voir le haut de l'appareil		
Gamme de produits	<b>KC</b>	KeContact
	-	
Type de produit	<b>P</b>	Point de charge
Type / version	<b>20</b>	Type

Modèles		
Modèle de base	<b>E</b>	<b>E...Europe</b>
Câble / prise	<b>S</b>	<b>S...Socket</b> C...Cable
	<b>2</b>	1...Type 1 <b>2...Type 2</b> S...Obturateur
	<b>4</b>	1...13 A 2...16 A 3...20 A <b>4...32 A</b>
	<b>00</b>	<b>00...pas de câble</b> 01...4 m droit 04...6 m droit 99...4 m spiralé
Électronique	<b>3</b>	0...e-series 1...b-series 2...c-series <b>3...c-series + PLC</b>
Électrique	<b>0</b>	<b>0...Contacteur</b> / 1...Contacteur monophasé

Options		
Touche gauche	<b>0</b>	<b>0...pas équipé</b>
Touche droite	<b>0</b>	
Authentification	<b>0</b>	<b>0...pas équipé</b> R...RFID K...Keypress
	-	
Code client (option) 2 caractères	<b>xx</b>	

## 2 Aperçu du modèle

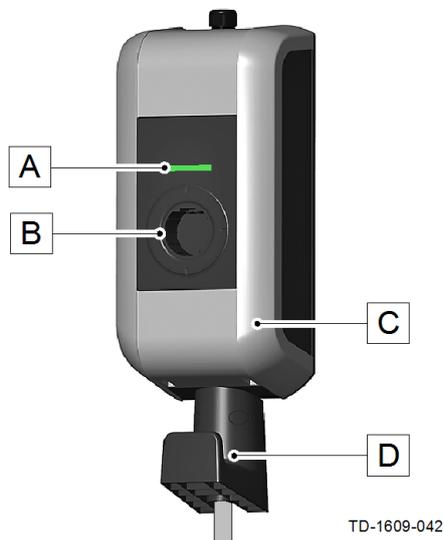


### Modèle de base avec prise (type 2)...

[A]...LED d'état

[B]...prise normalisée (autres variantes possibles)

[C]...Couvercle du boîtier



### Modèle de base avec câble de recharge (type 1, type 2)...

[A]...LED d'état

[B]...prise de rangement pour connecteur de charge

[C]...Couvercle du boîtier

[D]...Support pour câble de recharge

### Rangement du connecteur de charge/câble de recharge...

Si aucun chargement n'est effectué, il est possible de brancher le connecteur de charge dans la prise de rangement [B].

Le câble de recharge peut être enroulé sur le support [D].

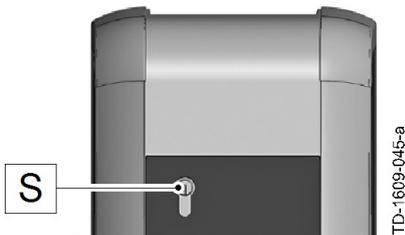
## 2.1 Équipement en option

### Capteur RFID



Le capteur RFID [R] permet l'autorisation sans contact d'un utilisateur muni de cartes ou badges MIFARE selon ISO14443.

### Interrupteur à clé



L'interrupteur à clé **[S]** permet l'autorisation d'un utilisateur.

### Autre équipement en option

- Possibilité de connexion en réseau
- Contact de commutation (pour commander des dispositifs supplémentaires externes)
- Entrée de validation pour les récepteurs de télécommande centralisée, minuteurs, etc.... (Il est ainsi possible de réaliser un chargement temporisé du véhicule.)
- PLC (Power Line Communication) selon la norme GreenPhy
- Colonne de montage

## 3 Instructions d'installation

### 3.1 Critères principaux dans le choix du site

La station de recharge a été conçue pour l'intérieur et l'extérieur. Il est donc nécessaire de respecter les conditions d'installation et de protéger l'appareil sur le lieu d'installation.

- Tenir compte des prescriptions locales en vigueur relatives à l'installation électrique, des mesures de prévention des incendies, de la réglementation en matière de prévention des accidents et des issues de secours du site.
- La station de recharge ne doit pas être installée dans les zones à risque d'explosion (environnement EX).
- Ne pas installer la station de recharge dans une zone de passage. Éviter le risque de trébuchement dû au câble de recharge branché et veiller à ce qu'il ne se trouve pas dans le passage ni ne le croise.
- Ne pas monter la station de recharge à des endroits où elle serait exposée à de l'ammoniac ou à du gaz ammoniac (dans ou à proximité de bâtiments réservés aux animaux).
- La surface de montage doit être suffisamment solide pour supporter les charges mécaniques.
- Ne pas installer la station de recharge là où la chute d'objets (par exemple câbles ou pneus automobiles suspendus) risquerait d'endommager l'appareil.
- La station de recharge doit se trouver à une hauteur comprise entre 0,4 et 1,5 m selon la norme produit. Il est recommandé d'installer la station de recharge (hauteur prise ou prise de rangement) à une hauteur de 1,2 m. Il faut observer que des prescriptions nationales peuvent limiter la hauteur.
- L'appareil ne doit pas être directement exposé à un jet d'eau (provenant de stations de lavage voiture manuelles voisines, de nettoyeurs haute pression, de tuyaux d'arrosage par ex.).
- L'appareil doit être protégé contre la pluie directe dans la mesure du possible afin d'éviter du givrage, des endommagements dus à la grêle ou autres.
- L'appareil doit être protégé contre les rayons directs du soleil dans la mesure du possible afin d'éviter une réduction du courant de charge ou une interruption du chargement en raison de la température élevée des composants de la station de recharge.
- La prescription du courant de charge est réduite à 16 A si la température admissible est dépassée quand l'appareil est installé à un endroit non protégé (sur un parking découvert par ex.). Il est possible aussi d'arrêter le chargement en conséquence.

**Pour en savoir plus sur les conditions ambiantes, voir chapitre [5.5 Caractéristiques techniques](#).**

**Respecter les normes internationales en vigueur (CEI 60364-1 et CEI 60364-5-52 par ex.) et suivre les normes relatives à l'installation et les prescriptions nationales en vigueur.**

## 3.2 Informations sur le raccordement électrique

### 3.2.1 Généralités

À la livraison, la station de recharge est réglée sur 10 A. Réglez le courant maximal à l'aide du commutateur DIP en fonction du commutateur différentiel installé (voir chapitre [4.6 Réglages des commutateurs DIP](#)).

Le câble d'alimentation doit être intégré dans l'installation domestique existante et respecter les dispositions légales nationales en vigueur.

#### Sélection de l'interrupteur différentiel (DDFT) :

- Chaque station de charge doit être raccordée par le biais d'un DDFT. Aucun autre circuit de courant ne doit être raccordé à ce DDFT.
- Disjoncteur différentiel DDFT, au moins de type A  
Si les véhicules à charger ne sont pas connus (par ex. zone semi-publique), prendre des mesures pour prévenir les courants de défaut continus (> 6 mA). Pour cela, utiliser par exemple un disjoncteur différentiel spécialement conçu pour les véhicules électriques ou un disjoncteur différentiel de type B. Par ailleurs, respecter les instructions du constructeur de véhicules.
- Le courant nominal  $I_N$  doit être sélectionné en fonction de l'interrupteur différentiel et du fusible amont.

#### Dimensionnement de l'interrupteur différentiel :

Lors du dimensionnement de l'interrupteur différentiel, tenir compte de la température ambiante élevée dans l'armoire électrique ! Dans certains cas, il peut être nécessaire de réduire le courant de charge, afin d'augmenter la disponibilité de l'installation.

- Déterminer le courant nominal conforme aux informations figurant sur la plaque signalétique, selon la puissance de charge souhaitée (les réglages des commutateurs DIP pour le courant de charge prescrit) et le câble d'alimentation.

#### Dimensionnement du câble d'alimentation :

Lors du dimensionnement du câble d'alimentation, tenir compte d'éventuels facteurs d'atténuation et de la température ambiante plus élevée dans la zone de raccordement intérieure de la station de recharge (voir la température des bornes d'alimentation) ! Dans certains cas, ceci peut entraîner l'augmentation de la section de câble et l'adaptation de la résistance thermique du câble d'alimentation.

#### Dispositif de sectionnement :

La station de recharge n'est pas équipée d'un interrupteur secteur. Le disjoncteur différentiel et l'interrupteur différentiel du câble d'alimentation servent de dispositifs de sectionnement.

### 3.2.2 Exigences différentes pour le respect de la norme « Z.E.-Ready® » (Renault)

- Si le dispositif de commutation interne (contacteur) ne s'ouvrait plus, prévoir une option d'arrêt supplémentaire. Utiliser par exemple la sortie de contact de commutation X2 (pour en savoir plus, voir le chapitre [4.5.4 Sortie de contact de commutation \[X2\] \(sauf e-series\)](#)).
- Ne pas utiliser de câbles de recharge 13 A.
- En cas de raccordement triphasé de KeContact P20, utiliser au moins un interrupteur différentiel (DDFT) de type A avec détection du courant de défaut CC (> 6 mA) ou un interrupteur différentiel (DDFT) de type B.
- Renault recommande de choisir l'interrupteur différentiel en tenant compte du tableau suivant :

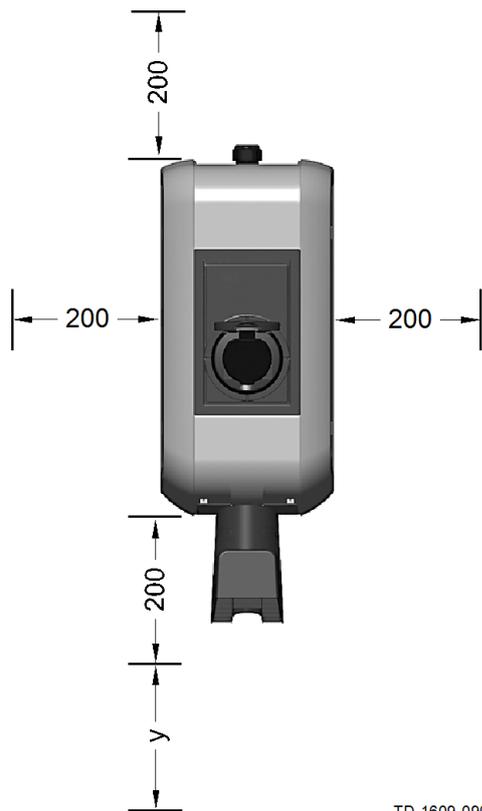
Courant de charge (Réglage des commutateurs DIP)	Interrupteur différentiel	Caractéristique	
		Monophasé	Triphasé
10 A		<b>non autorisé !</b>	
13 A		<b>non autorisé !</b>	
16 A	<b>20 A</b>	<b>C</b>	<b>D</b>
20 A	<b>25 A</b>	<b>C</b>	<b>D</b>
25 A	<b>32 A</b>	<b>C</b>	<b>D</b>
32 A	<b>32 A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>

**Le courant nominal de l'interrupteur différentiel sélectionné ne doit pas dépasser les valeurs indiquées sur la plaque signalétique. Si le courant de charge et le courant nominal de l'interrupteur différentiel sont égaux, surveiller tout particulièrement la température de l'armoire électrique (réduction des caractéristiques en fonction de la température de l'interrupteur différentiel).**

#### Exigences relatives à l'alimentation réseau

- Sur les réseaux TT et TN, la résistance de terre de l'installation doit être inférieure à 150 ohms.
- Sur les réseaux IT ou TT possédant une résistance de terre supérieure à 150 ohms, il convient d'installer un transformateur de séparation en amont de l'EVSE (Electric Vehicle Supply Equipment). Le transformateur de séparation doit ensuite être intégré dans un système de mise à la terre TN pour lequel s'appliquent les critères ci-dessus.
- Les alimentations électriques dotées de systèmes de mise à la terre IT sont interdites.
- La tension au niveau du conducteur neutre contre PE des réseaux TT et TN ne doit pas dépasser 10 V.
- Une trop grande part d'harmoniques peut entraîner l'interruption du chargement. Pour éviter ce problème, l'alimentation réseau publique doit satisfaire les exigences des normes IEC 61000-2-1, IEC 61000-2-2, EN 50160 § 4.2.4 et § 4.2.5. La limite supérieure d'harmoniques peut varier en fonction de l'impédance du réseau.

### 3.3 Encombrement nécessaire



TD-1609-090

Dimensions en millimètres

#### Encombrement...

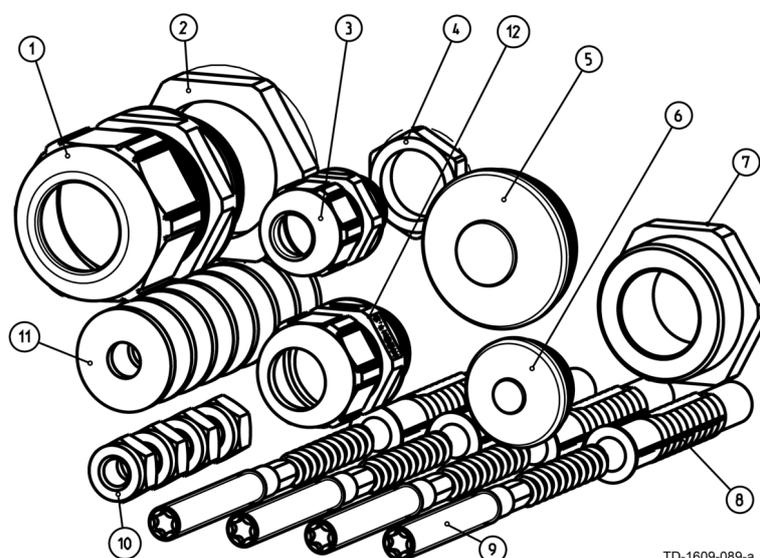
Il faut prévoir un espace suffisant **supplémentaire (y)** vers le bas pour le câble de recharge utilisé pour les modèles avec support de câble optionnel.

Si plusieurs stations de recharge sont montées côte-à-côte, il faut alors respecter une distance d'au moins 200 mm entre les stations.

## 4 Installation

Contenu de la livraison	e-series	autre
Station de recharge	1 p.	1 p.
Support de câble (pour les modèles avec câble de recharge)	1 p.	1 p.
Manuel d'installation (pour le spécialiste)	1 p.	1 p.
Manuel de l'utilisateur (pour le client final)	1 p.	1 p.
Gabarit de perçage	1 p.	1 p.
Clé du cylindre de serrure (en option)	-	3 p.
Carte RFID (en option)	-	1 p.
<b>[1] Passe-câble M32x1,5 noir (plage de serrage 10-21 mm)</b>		
<b>[2] Contre-écrou M32x1,5 noir</b>		
<b>[3] Passe-câble M16x1,5 noir (plage de serrage 4-10 mm)</b>		
<b>[4] Contre-écrou M16x1,5 noir</b>		
<b>[5] Embout double membrane M32 noir (plage de serrage 14-21 mm)</b>		
<b>[6] Embout double membrane M20 noir (plage de serrage 7-12 mm)</b>		
<b>[7] Insert réducteur M32/M20 gris</b>		
<b>[12] Passe-câble M20 gris</b>		
<b>Set de fixation pour le montage mural :</b>		
<b>[8] Cheville pour M8, Fischer UXR-8</b>		
<b>[9] Vis à double filetage M8 x 100</b>		
<b>[10] Écrou ISO 10511 - M8</b>		
<b>[11] Rondelle ISO 7089 - 8,4</b>		

### Matériel de montage fourni



TD-1609-089-a

### 4.1 Conditions d'installation

- Avant de commencer l'installation, observer les instructions d'installation.
- Interlocuteur sur place (pour l'accès au dispositif de sectionnement du tableau électrique).
- Le raccordement électrique (câble d'alimentation) doit être prêt.
- Mise à température :  
Si la différence de température dépasse 15°C entre le transport et le site d'installation, la mise à température de la station de recharge (à l'état fermé) est nécessaire pendant au moins deux heures.

L'ouverture immédiate de la station de recharge risque d'entraîner la formation de condensation à l'intérieur et de causer des dommages à la mise sous tension de l'appareil. Ces dommages peuvent parfois ne survenir qu'ultérieurement une fois l'installation terminée.

Idéalement, stocker la station de recharge sur le site d'installation pendant plusieurs heures. Si ce n'est pas possible, à basses températures (< 5°C), ne pas stocker la station de recharge toute la nuit à l'extérieur ou dans un véhicule.

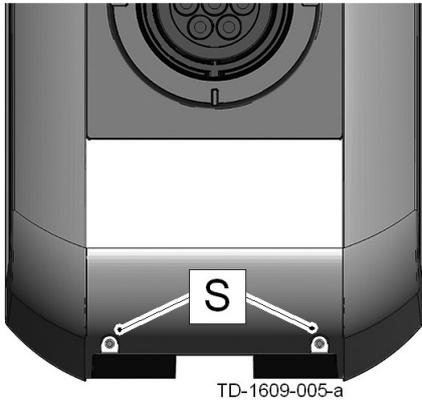
#### Liste d'outils pour KC-P20

Les outils suivants sont requis pour l'installation :

- Tournevis plat pour bornes d'alimentation (largeur de lame 5,5 mm)
- Tournevis plat pour bornes X1/X2 (largeur de lame 3,0 mm)
- Tournevis cruciforme PH2
- Outil de montage pour passe-câbles M16 (OC 20 mm) et M32 (OC 36 mm)
- Outil de pose LSA+ (en option)

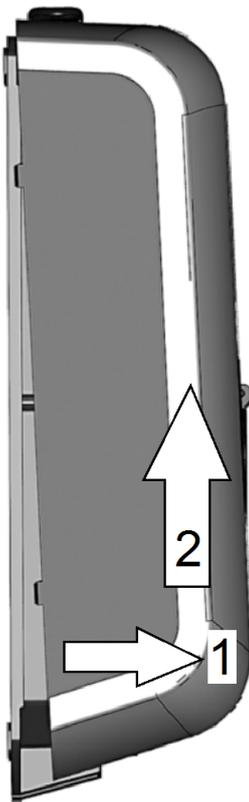
## 4.2 Préparation du boîtier

### 4.2.1 Dépose du couvercle du boîtier



#### Vis de couvercle...

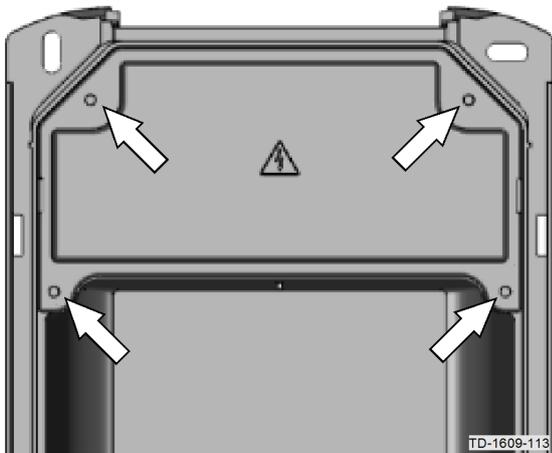
- ▶ Dévissez les deux vis de couvercle [S] situées sur la partie inférieure du couvercle.



#### Dépose du couvercle du boîtier...

- ▶ (1) Tirez un peu le couvercle vers le bas.
- ▶ (2) Poussez un peu le couvercle vers le haut pour le décrocher.

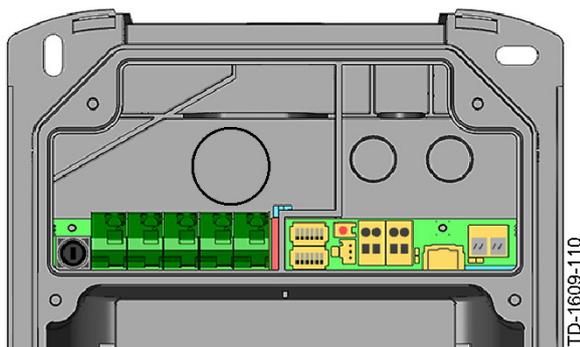
## 4.2.2 Dépose du couvercle du panneau de raccordement



### Dépose du couvercle du panneau de raccordement...

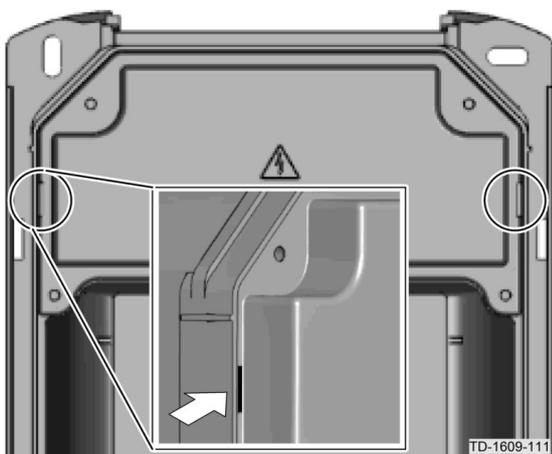
- ▶ Dévissez les quatre vis du couvercle du panneau de raccordement puis retirez-le.
- ▶ Retirer le sachet de siccant du panneau de raccordement et l'éliminer le manière conforme.

### Remarque pour un assemblage ultérieur



### Pose du couvercle du panneau de raccordement...

- ▶ Remettez en place le couvercle du panneau de raccordement.
- ▶ Fixez le couvercle du panneau de raccordement avec les quatre vis.



### Marquages sur le boîtier...

- ▶ Serrez les 4 vis fermement jusqu'à ce que le marquage sur le couvercle du panneau de raccordement soit aligné avec le boîtier.
- ▶ Le couvercle du panneau de raccordement doit fermer hermétiquement le boîtier.

Avec les vis autotaraudeuses, une force de serrage supérieure est nécessaire (de 2,5 Nm à 5 Nm).

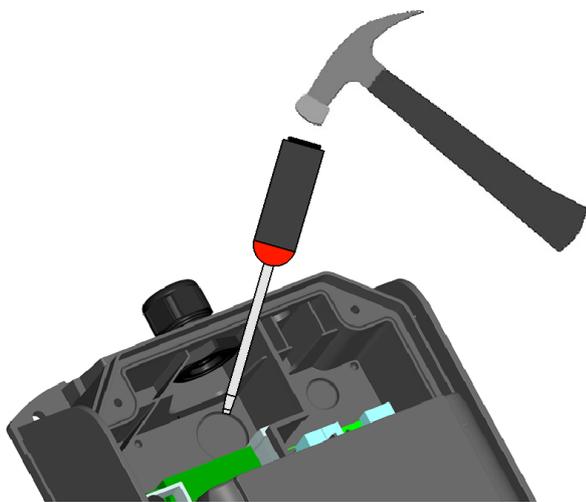
## 4.3 Préparation du passage de câble

Il existe deux possibilités pour le passage de câble :

- passage de câble par le haut (pose de câble en saillie)
- passage de câble par l'arrière (pose de câble encastrée)

### Préparatifs

- ▶ Retirez le couvercle du panneau de raccordement (voir chapitre [4.2.2 Dépose du couvercle du panneau de raccordement](#)).
- ▶ Équipez la station de recharge avec les passe-câbles ou les capuchons nécessaires (si une ouverture de câble n'est plus utilisée).

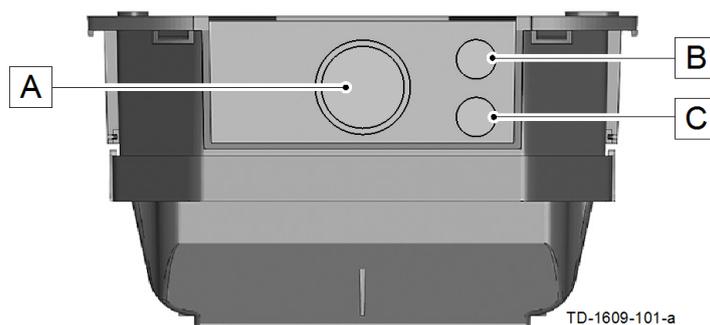


TD-1609-018

### Évidement des ouvertures de câble...

- ▶ Placez le boîtier sur un support stable et découpez avec précaution les ouvertures de câble nécessaires à l'aide d'un marteau et d'un tournevis plat.
- ▶ Disposez ensuite les passages correspondants (passe-câble ou embouts double membranes).

### 4.3.1 Passage de câble par le haut - pose de câble en saillie



TD-1609-101-a

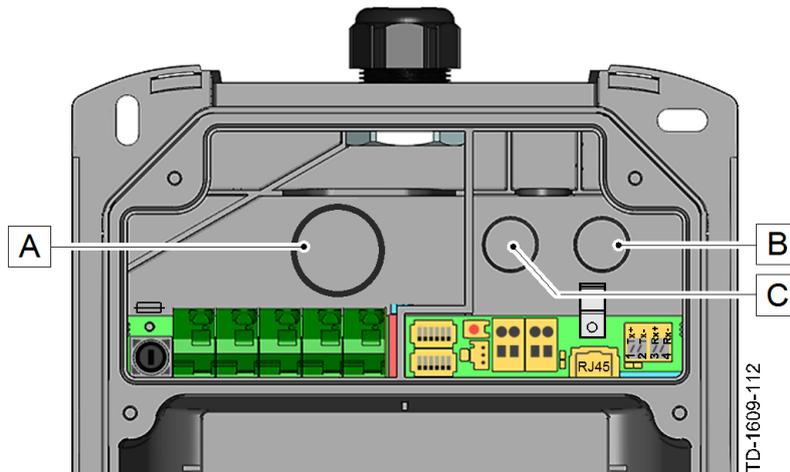
**A** ... Passe-câble M32 (câble d'alimentation)

**B** ... Passe-câble M16 (pour câble de commande/  
Ethernet)

**C** ... Passe-câble M16 (pour câble de commande/  
Ethernet)

| ...

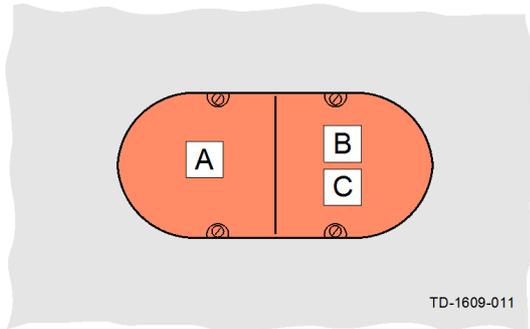
### 4.3.2 Passage de câble par l'arrière - pose de câble encastrée



<b>A</b> ... Passage / embout double membrane M32 (câble d'alimentation)	<b>B</b> ... Passage / embout double membrane M20 (pour câble de commande/Ethernet)
<b>C</b> ... Passage / embout double membrane M20 (pour câble de commande/Ethernet)	...



*Il convient de veiller à introduire le câble de raccordement au centre dans l'embout double membrane et d'assurer ainsi l'étanchéité.*



#### Sortie de câble - Prise encastrée...

Pour une séparation sûre, il est possible de prévoir une double prise encastrée avec séparation pour le passage de câble.

- [A]**... câble d'alimentation
- [B]**... câble de commande
- [C]**... Ethernet

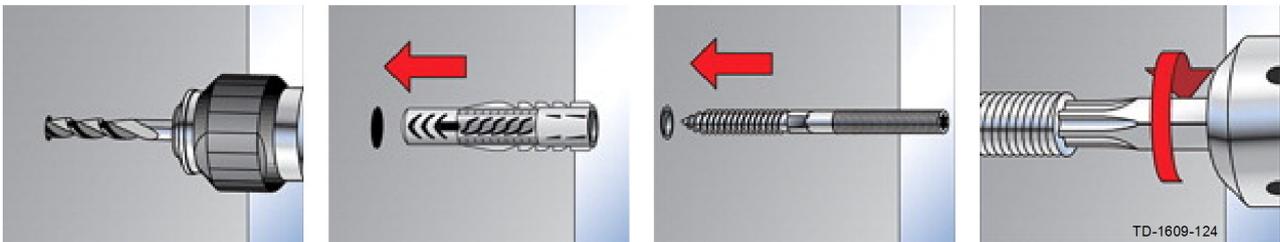
## 4.4 Montage de la station de recharge

### Matériel de fixation :

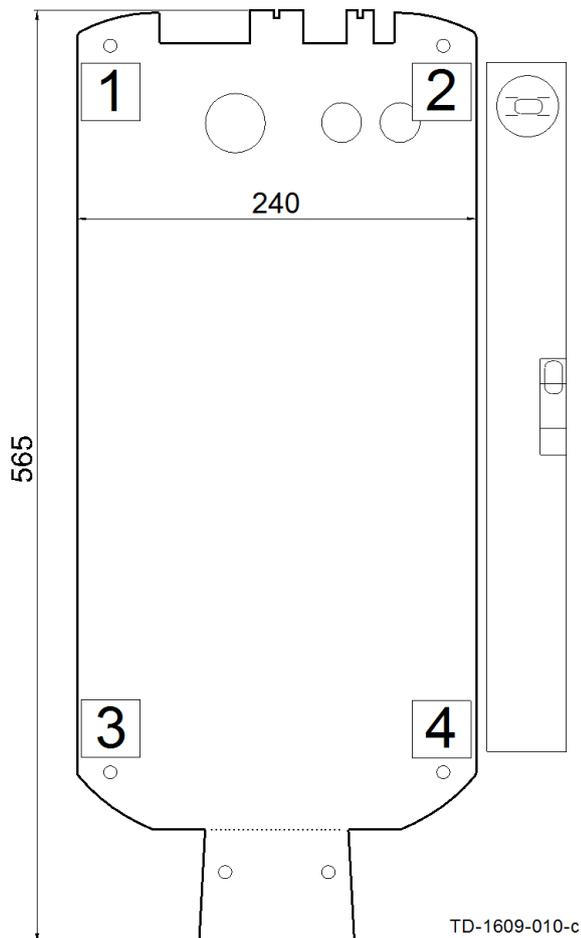
Le matériel de fixation fourni (sauf e-series) convient au béton, à la brique et au bois (sans cheville). Choisir un type de fixation adéquat pour tout autre matériau.

**Selon le modèle d'appareil ou avec les matériaux spéciaux, les matériaux de fixation doivent être mis à disposition sur site. Le montage conforme est obligatoire et n'entre pas dans le champ de responsabilité de la société KEBA AG.**

### Respectez également les instructions suivantes du fabricant :



Instructions pour la pose des chevilles et des vis. Source : Sté Fischer

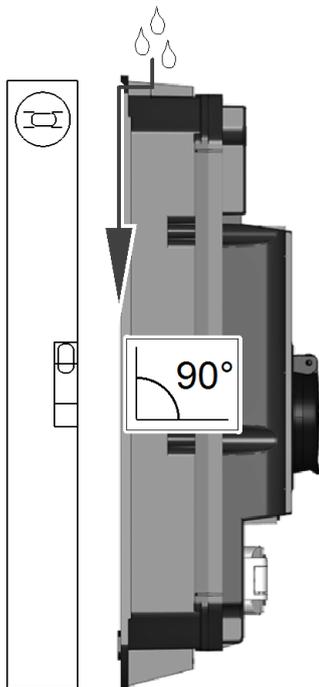


### Marquage des trous...

- ▶ Marquez l'emplacement des quatre trous [1] à [4] à l'aide des gabarits fournis et d'un niveau à bulle.
- ▶ Percez les quatre trous de fixation.

### Explications relatives au gabarit :

- le gabarit représente le contour extérieur de la station de recharge.
- Les quatre trous de montage principal sont centrés par rapport aux trous oblongs de l'appareil.
- Les trois trous en haut à droite représentent la zone des passages de câble de derrière et vous aident à placer la position de montage de l'appareil par rapport aux câbles.
- Les deux encoches sur la partie supérieure servent à positionner l'appareil par rapport aux câbles de raccordement.
- Les trous pour le support de câble optionnel peuvent être percés dans la partie inférieure en fonction de l'appareil. Cette partie peut être enlevée si le support de câble ne doit pas être monté ou monté à un autre endroit.

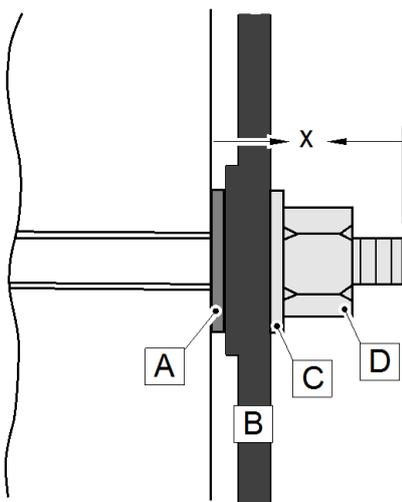


TD-1609-039

### Écoulement d'eau...

L'écoulement d'eau de la partie supérieure vers le dos de la station de recharge doit être garanti. Pour cela, il faut observer ce qui suit :

- Seul un montage vertical de la station de recharge est permis.
- La station de recharge doit être montée à un angle de 90 degrés (pas d'inclinaison admissible !).



TD-1609-038

### Montage de la station de recharge...

- ▶ Tournez les vis à double filetage le plus profondément possible dans les chevilles jusqu'à ce que le filetage ne dépasse plus que de 2 cm env. (x).
- ▶ Utilisez les rondelles de compensation [A] pour compenser les inégalités et garantir un écoulement d'eau derrière l'appareil.
- ▶ Positionnez et montez la station de recharge avec les rondelles et les écrous fournis.

[A]...rondelle de compensation

[B]...boîtier de la station de recharge

[C]...rondelle

[D]...écrou



TD-1609-012-c

### Montage sur mur creux...

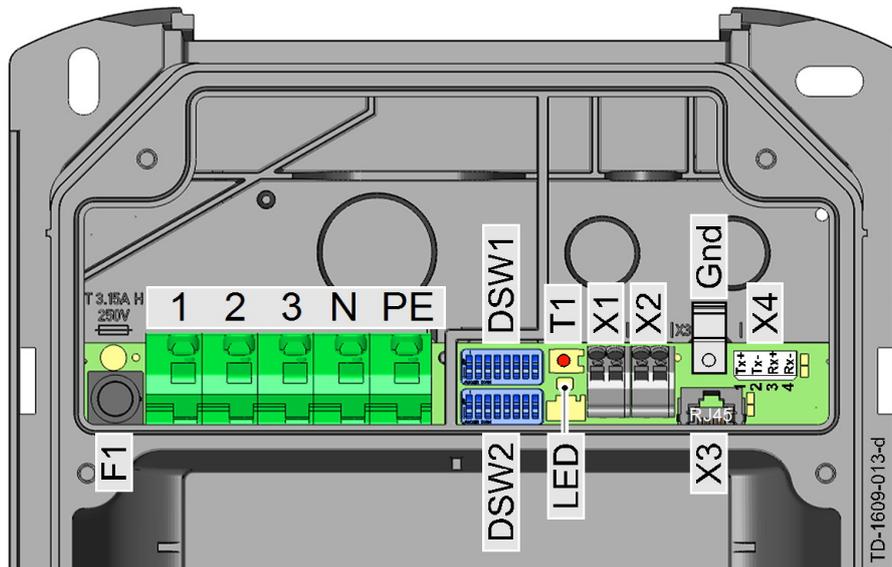
**Au moins deux** vis de fixation doivent être fixées sur un élément porteur du mur pour le montage sur mur creux (voir illustration).

Il faut utiliser des chevilles spéciales pour mur creux pour les autres vis de fixation.

Il faut faire particulièrement attention à ce que la construction possède une capacité de charge suffisante pour le montage sur mur creux.

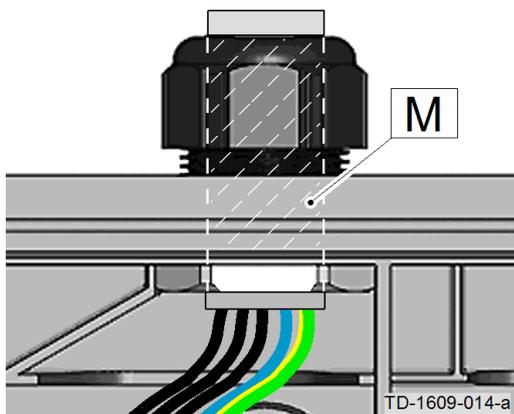
## 4.5 Raccordement électrique

### 4.5.1 Vue d'ensemble des raccordements avec couvercle du panneau de raccordement ouvert



<b>1</b> ... Branchement réseau conducteur de phase 1	<b>T1</b> ... Bouton de service
<b>2</b> ... Branchement réseau conducteur de phase 2	<b>LED</b> ... LED d'état (interne)
<b>3</b> ... Branchement réseau conducteur de phase 3	<b>X1</b> ... Entrée de validation
<b>N</b> ... Branchement réseau du conducteur neutre	<b>X2</b> ... Sortie de contact de commutation
<b>PE</b> ... Branchement réseau conducteur PE	<b>X3</b> ... Raccordement Ethernet2 (debug)
<b>F1</b> ... Porte-fusible	<b>X4</b> ... Raccordement Ethernet1 (bornes LSA+)
<b>DSW1</b> ... Configuration Commutateur DIP	<b>Gnd</b> ... Masse pour bornes de raccordement Ethernet1
<b>DSW2</b> ... Adressage Commutateur DIP	...

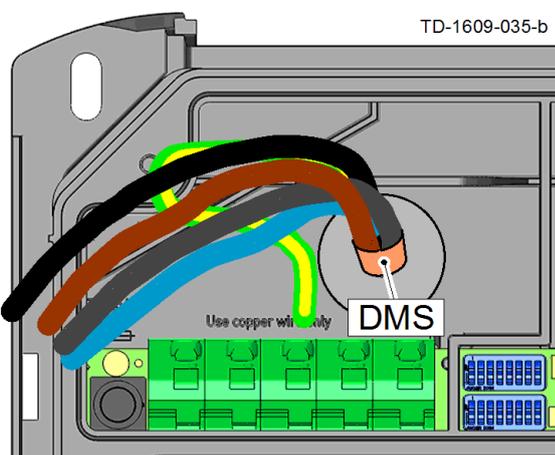
## 4.5.2 Raccordement du câble d'alimentation



### Pose du câble d'alimentation (en saillie)...

- Posez le câble d'alimentation par le **HAUT** comme indiqué dans l'illustration.

[M]... Gaine du câble



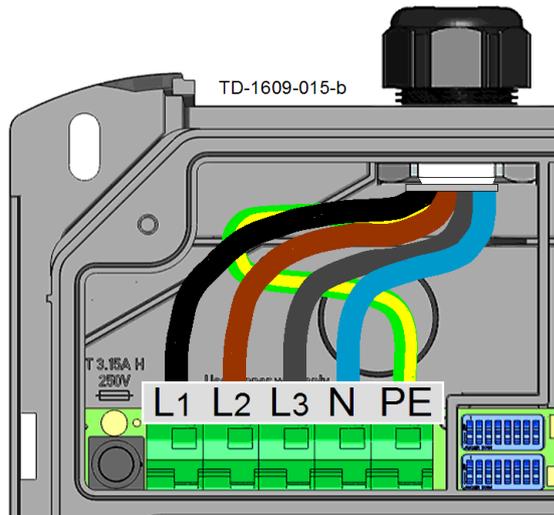
### Pose du câble d'alimentation (encastrée)...

- Le câble d'alimentation doit être introduit dans le passage / l'embout double membrane **[DMS]** comme indiqué sur l'illustration.

Faites attention à ce que l'embout double membrane soit placé proprement sur la gaine du câble.

### Remarque :

- Utiliser un diamètre de gaine adapté pour l'alimentation ou augmenter le diamètre de gaine avec un adaptateur étanche (pour en savoir plus sur la plage de serrage, voir la liste « Contenu de la livraison »).
- Introduire suffisamment l'alimentation dans le passe-câble (alimentation par le haut) ou l'embout double membrane (alimentation par l'arrière). La gaine de câble doit être visible dans la zone de raccordement.
- Le tube d'installation ou le tubage vide avec l'alimentation ne doit pas être vissé dans le passe-câble (alimentation par le haut) ou inséré dans l'embout double membrane (alimentation par l'arrière).
- En respectant les rayons de courbure (env. diamètre de câble fois dix), insérer l'alimentation à travers le passe-câble (alimentation par le haut) ou l'embout double membrane (alimentation par l'arrière).
- Le passe-câble ou l'embout double membrane doit être correctement monté et fermement vissé.



### Raccordement du câble d'alimentation...

- ▶ Raccourcissez les fils de connexion à la longueur souhaitée, le plus court possible. Le conducteur PE doit être plus long que les autres conducteurs !
- ▶ Dénudez les fils de connexion sur 12 mm env. Il est recommandé d'utiliser des embouts pour les fils de connexion à âme souple.
- ▶ Effectuez le raccordement du câble d'alimentation sur [L1], [L2], [L3], [N] et [PE].

Observez quel conducteur de phase vous raccordez à la borne [L1], lorsque plusieurs stations de recharge sont installées dans un réseau (réglage des commutateurs DIP pour la gestion des charges).

### Raccordement monophasé...

Un branchement monophasé de la station de charge est également possible. Les bornes [L1], [N] et [PE] doivent être utilisées à cet effet.



### Bornes d'alimentation...

Les bornes d'alimentation sont des bornes à ressort.

- ▶ Introduisez un tournevis plat (5,5mm) dans la borne d'alimentation, comme indiqué dans l'illustration.

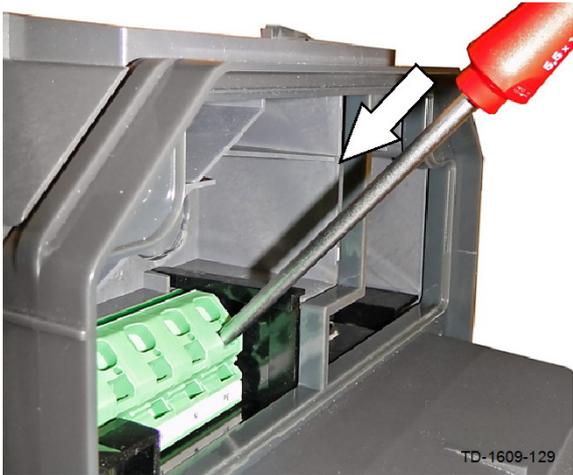
### Caractéristiques des bornes :

- rigide (min-max) : 0,2 à 16 mm<sup>2</sup>
- flexible (min-max) : 0,2 à 16 mm<sup>2</sup>
- AWG (min-max) : 24 à 6
- flexible (min.-max.) avec embout : sans/avec gaine plastique 0,25 à 10 / 0,25 à 10 mm<sup>2</sup>
- longueur de câble à dénuder : 12 mm
- tournevis plat : 5,5 mm

## ATTENTION

Risque de rupture de la borne !

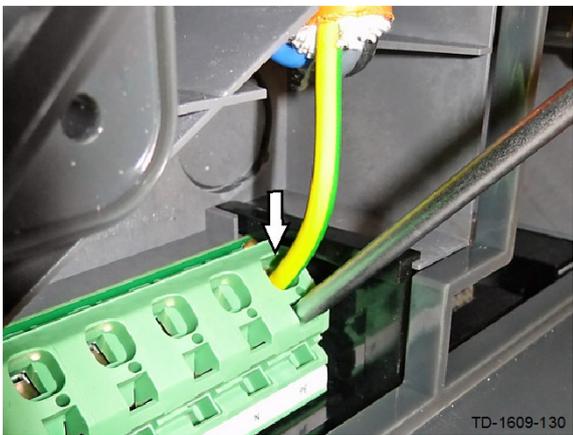
- Ne faites pas levier vers le haut, ni le bas ou le côté avec le tournevis !



### Ouvrir la borne d'alimentation...

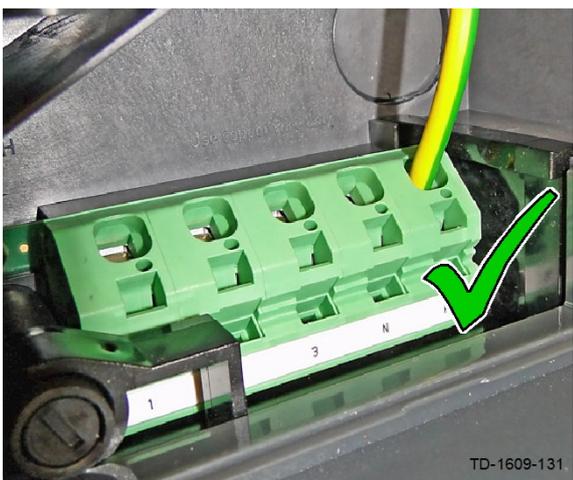
- ▶ Pressez le tournevis avec modération tout droit dans la borne, jusqu'à ce que le contact s'ouvre complètement.

L'angle du tournevis change au cours de la poussée à l'intérieur de la borne.



### Brancher le fil...

- ▶ Introduisez le fil dénudé dans la borne d'alimentation.



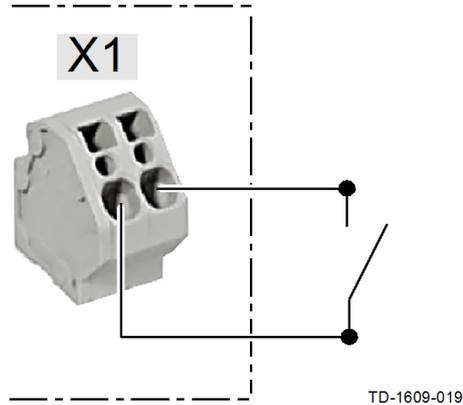
### Fermer la borne d'alimentation...

- ▶ Retirez entièrement le tournevis de la borne, afin de fermer le contact.
- ▶ Vérifiez que le fil de raccordement soit bien en place et bien serré.
- ▶ Raccordez les autres fils de raccordement de la même manière.

### 4.5.3 Entrée de validation [X1] (sauf e-series)

L'entrée de validation est prévue pour être utilisée avec un contact libre de potentiel. L'entrée de validation permet de commander le fonctionnement de la station de recharge à l'aide de composants externes (interrupteur à clé externe, récepteurs de télécommande centralisée du fournisseur d'énergie, commande domotique, minuteur, serrure à combinaison, installation photovoltaïque, etc.).

Schéma de commande :



Exigences électriques :

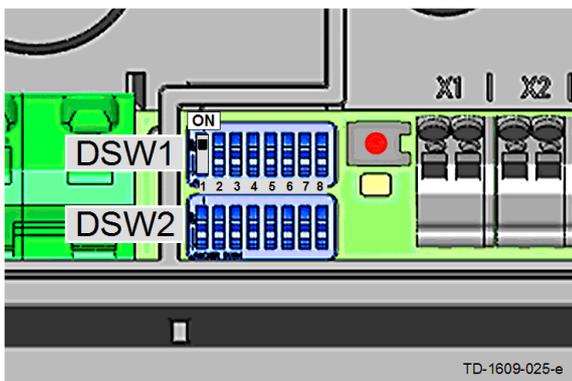
A l'extérieur de l'appareil, il convient d'assurer, pour ce câble de commande, une séparation de protection pour les tensions dangereuses.

Fonction logique :

Contact de validation	État de la station de recharge
ouvert	VERROUILLÉE
fermé	OPÉRATIONNELLE

Raccordement :

- ▶ raccordez les fils à l'entrée de validation (vous trouverez des détails concernant cette borne au chapitre [4.5.5 Bornes \[X1/X2\] \(sauf e-series\)](#)).



#### Réglage des commutateurs DIP...

L'utilisation de l'entrée de validation doit être activée à l'aide d'un réglage des commutateurs DIP.

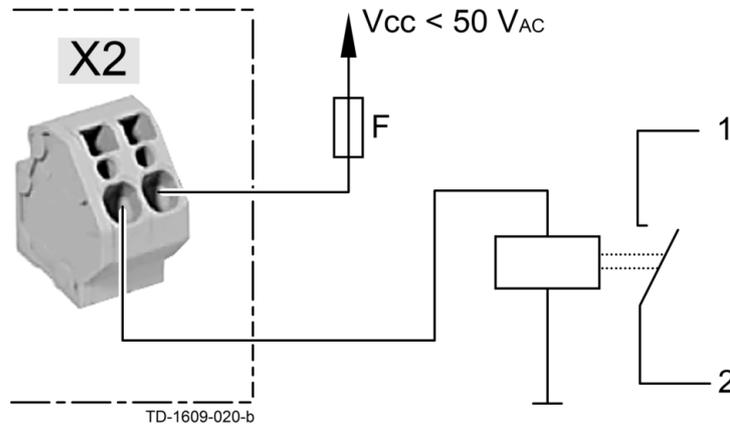
Utiliser l'entrée de validation :

- Oui : **DSW1.1 = ON**
- Non : DSW1.1 = OFF (Default)

#### 4.5.4 Sortie de contact de commutation [X2] (sauf e-series)

La sortie de contact de commutation (contact de signalisation) est un contact de relais sans potentiel et affiche une erreur du contacteur interne. Si une sortie est utilisée, le réglage de commutateur DIP correspondant doit être sélectionné.

Schéma de commande :

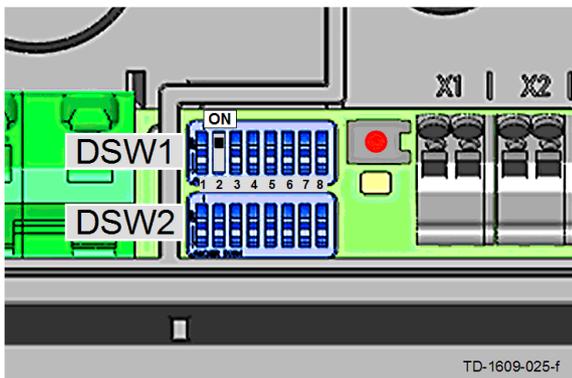


Exigences électriques :

- Basse tension de sécurité  $V_{CC} < 50 \text{ V CA}$
- Dispositif de limitation de courant  $F \leq 0,5 \text{ A}$

Raccordement :

- Raccordez les fils à la sortie de contact de commutation (vous trouverez des détails concernant cette borne dans le chapitre „4.5.5 Bornes [X1/X2] (sauf e-series)“).



#### Réglage des commutateurs DIP...

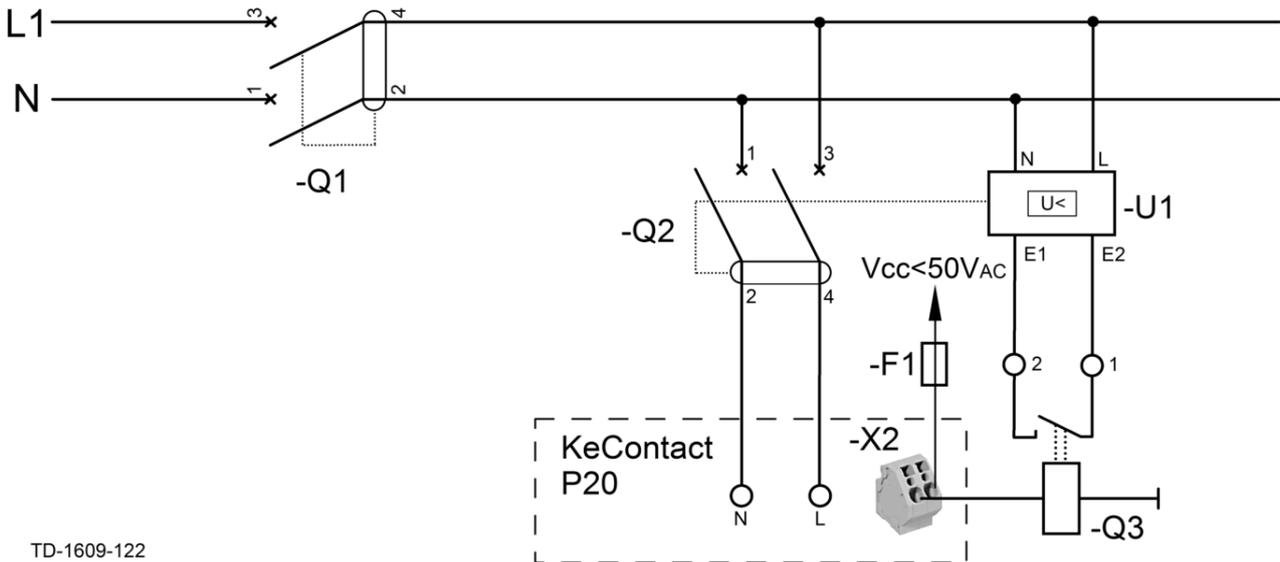
L'utilisation de l'entrée de validation doit être activée à l'aide d'un réglage des commutateurs DIP.

Utiliser la sortie de contact de commutation :

- Oui : **DSW1.2 = ON**
- Non : DSW1.2 = OFF (par défaut)

**Exemple (complète le schéma de commande) :**

La sortie de contact de commutation peut être utilisée pour mettre hors tension KeContact P20 à l'aide d'une solution de coupure supérieure.



TD-1609-122

<b>-Q1</b> ... Disjoncteur principal	<b>-Q2</b> ... Interrupteur différentiel + disjoncteur différentiel
<b>-Q3</b> ... Contacteur/Relais	<b>-F1</b> ... Dispositif de limitation de courant
<b>-U1</b> ... Déclencheur de sous-tension	<b>-X2</b> ... Sortie de contact de commutation

**4.5.5 Bornes [X1/X2] (sauf e-series)**



**Bornes...**

Les bornes pour l'entrée de validation [X1] et la sortie de contact de commutation [X2] sont des bornes à ressort.

*Caractéristiques des bornes :*

- Section (min-max) : 0,08 à 4 mm<sup>2</sup>
- AWG (min-max) : 28 – 12
- longueur de câble à dénuder : 8 mm
- tournevis plat : 3,0 mm

## 4.5.6 Raccordement Ethernet1 [ETH] (en option)



### AVERTISSEMENT !

Dangers liés aux courants transitoires sur les blindages !

Dans les installations étendues, les courants transitoires circulant dans le blindage peuvent endommager les interfaces et mettre en danger le personnel qui intervient sur les lignes de données.

- Il convient de déterminer les mesures à prendre avec les responsables de la gestion des bâtiments (par ex. raccordement à un tableau de distribution électrique commun, mise en place d'un réseau TN-S, etc.).

Le raccordement Ethernet1 est un bornier en technologie LSA+® . Il est possible de réaliser une communication par câble fixe par ex. à l'aide du raccordement Ethernet1 (pour Smart Home Integration ou solutions de parcs automobiles par ex.).

### Code de couleurs

conformément au standard de câblage utilisé dans le bâtiment, les contacts sont câblés selon **TIA-568A/B** pour 100BaseT comme suit :

Broche	-568A paire	-568B paire	-568A couleur	-568B couleur
1 (Tx+)	3	2	 trait blanc/vert	 trait blanc/orange
2 (Tx-)	3	2	 trait vert/blanc ou vert	 trait orange/blanc ou orange
3 (Rx+)	2	3	 trait blanc/orange	 trait blanc/vert
4 (Rx-)	2	3	 trait orange/blanc ou orange	 trait vert/blanc ou vert

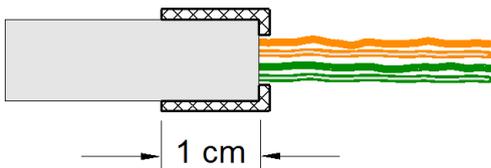
Caractéristiques des bornes :

Catégorie	Diamètre fil	Diamètre isolation
câble rigide Cat 5e / Cat6 STP	0,36 mm (AWG 27)	0,7 à 0,75 mm
	0,4 à 0,64 mm (AWG 26 – AWG 22)	0,7 à 1,4 mm
Cat 6 STP	0,51 à 0,81 mm (AWG 24 – AWG 20)	1,0 à 1,4 mm
câble flexible Cat 5e / Cat 6 STP	7 x 0,2 mm (AWG 24)	1,1 à 1,4 mm



### Outil de pose LSA+®...

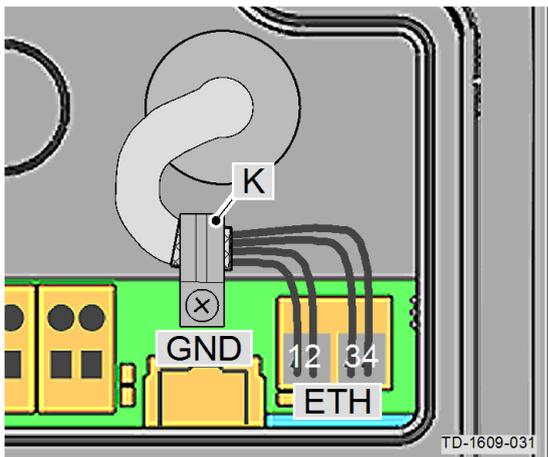
Outil de pose KRONE d'origine pour le raccordement sans soudure, sans vis et sans dénudage des fils et le découpage simultané de la longueur restante.



TD-1609-030

### Préparation du câble de raccordement...

- ▶ Dénudez le câble de raccordement sur 6 cm env.
- ▶ Retournez env. 1 cm de tresse de blindage en l'éta-  
lant et recouvrez-la de bande adhésive textile  
conductrice.



TD-1609-031

### Raccordement du câble...

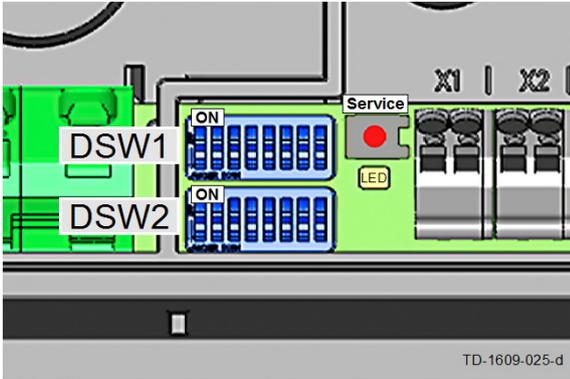
- ▶ Fixez le câble de raccordement là où la tresse de  
blindage est recouverte dans le collier de câble **[K]**.

Le collier de câble doit être vissé à la masse **[GND]**  
de la carte.

- ▶ Raccordez les fils au bornier **[ETH]** à l'aide de l'ou-  
til de pose.

## 4.6 Réglages des commutateurs DIP

Les modifications des réglages du commutateur DIP ne sont effectives qu'après le redémarrage de la station de recharge. Pour cela, appuyez sur le **[bouton de service]** pendant 1 seconde ou désactivez/activez la tension d'alimentation.

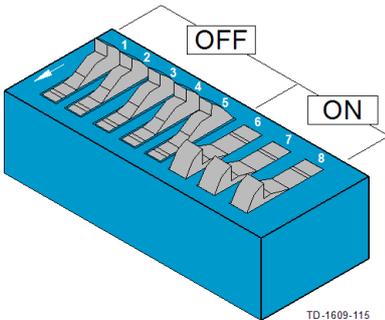


### Commutateurs DIP...

Les commutateurs DIP servent à l'adressage et à la configuration de la station de recharge et se trouvent sous le couvercle du panneau de raccordement.

**[DSW1]**...configuration (commutateur DIP supérieur)

**[DSW2]**...adressage (commutateur DIP inférieur)



### Exemple de représentation d'un commutateur DIP...

Pour être plus explicative, la figure présente la position du commutateur DIP pour les états ON et OFF.

### FONCTIONS DE COMMANDES DE LA STATION DE RECHARGE

Fonction	Commutateur DIP		Illustration
Utilisation de l'entrée de validation [X1] (voir les détails dans le chapitre <a href="#">4.5.3 Entrée de validation [X1]</a> (sauf e-series)).	D1.1	ON=oui	
Utilisation de la sortie de contact de commutation [X2] (voir les détails dans le chapitre <a href="#">4.5.4 Sortie de contact de commutation [X2]</a> (sauf e-series)).	D1.2	ON=oui	
Interface SmartHome par UDP (pour en savoir plus, voir UDP Programmers Guide)	D1.3	ON=oui	



Les commutateurs DIP suivants permettent uniquement de définir une valeur maximale inférieure ou égale au courant de service conformément à la plaque signalétique :

RÉGLER L'INTENSITÉ DU COURANT (DSW1) (*1)				
Courant	Commutateur DIP			Illustration
	D1.6	D1.7	D1.8	
10 A	OFF	OFF	OFF	 TD-1609-068
13 A	ON	OFF	OFF	 TD-1609-069
16 A	OFF	ON	OFF	 TD-1609-070
20 A	ON	ON	OFF	 TD-1609-071
25 A	OFF	OFF	ON	 TD-1609-072
32 A	ON	OFF	ON	 TD-1609-073

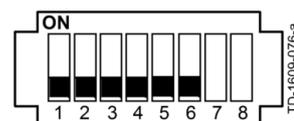
(\*1) Valeur de courant de charge maximal prédéfinie pour le véhicule (Control Pilot Duty Cycle).

### RÉCUPÉRATION DE L'ADRESSE IP PAR DHCP (PAS D'ADRESSAGE) DSW2.1 à DSW2.4=OFF / DSW2.5=OFF / DSW2.6=OFF

Le chargement en mode **STANDARD** est effectué de manière autonome sans système de commande de niveau supérieur par la station de recharge.

La station de recharge tente d'obtenir, le cas échéant, une adresse IP au travers d'un serveur **DHCP**.

Ceci correspond aussi au réglage de base pour les stations de recharge sans connexion réseau.



**UTILISATION D'UNE ADRESSE IP FIXE  
DSW2.1 à DSW2.4 / DSW2.5=OFF / DSW2.6=ON**

Comme un réseau comprend plusieurs stations de recharge, un adressage de celles-ci est nécessaire.

L'adressage est effectué avec les commutateurs DIP **DSW2.1 à DSW2.4**.

Les adresses Ethernet configurables commencent par **10 + réglage des commutateurs DIP**.

L'adressage 4 bits permet d'utiliser les adresses 11 à 26 [**192.168.25-xx**].

DSW2.1 = adresse bit  $2^0$  (valeur=1)

DSW2.2 = adresse bit  $2^1$  (valeur=2)

DSW2.3 = adresse bit  $2^2$  (valeur=4)

DSW2.4 = adresse bit  $2^3$  (valeur=8)



Exemple pour l'adresse « 17 » :

DSW2.1 = ON (valeur=1)

DSW2.2 = ON (valeur=2)

DSW2.3 = ON (valeur=4)

DSW2.4 = OFF (valeur=0)

Adresse = **10 + 1 + 2 + 4 + 0 = 17**

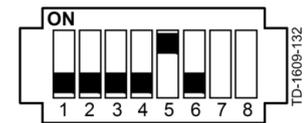
**CONNEXION À UN MODULE DE COMMUNICATION SUPÉRIEUR  
DSW2.1 à DSW2.4=OFF / DSW2.5=ON / DSW2.6=OFF**

Activer le mode Hub Communication

**D2.5**

**ON=oui**

Requis pour la connexion avec, par exemple, le Hub Communication KeContact C10 pour connexion OCPP (voir les détails dans le Manuel d'installation Hub Communication KeContact C10.

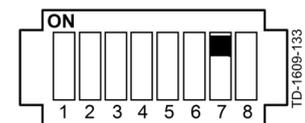


**MODEM PLC (DSW2.7)**

Désactiver le modem PLC

**D2.7**

**ON=oui**



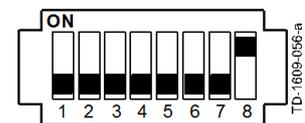
**MODE DE MISE EN SERVICE (DSW2.8)**

Activation du mode mise en service

**D2.8**

**ON=oui**

(voir les détails dans le chapitre „4.7.1 Mode mise en service/autotest“)



**Régler D2.1 à D2.7 sur OFF !**

### 4.7 Mise en service

#### Déroulement général de la mise en service

- 1) Retirez les restes de matériel de montage et de raccordement de la zone de raccordement.
- 2) Avant la mise en service, vérifiez si toutes les vis et les bornes sont correctement fixées !
- 3) Contrôlez si tous les passe-câbles non utilisés ont été correctement fermés avec des bouchons ou des capuchons.
- 4) Veillez à ce que la tension du câble d'alimentation soit établie. La LED d'état verte doit clignoter lentement au bout de 15 à 20 secondes.

L'appareil effectue un autotest à chaque mise en marche.

- 5) Effectuez les premiers contrôles prescrits conformément aux directives et lois locales en vigueur (voir chapitre [4.7.1 Mode mise en service/autotest](#)).
- 6) Fermez le couvercle du panneau de raccordement de la station de recharge.
- 7) Montez le couvercle du boîtier (voir chapitre [4.7.3 Montage du couvercle du boîtier](#)).

#### 4.7.1 Mode mise en service/autotest

La station de recharge peut être commutée en mode mise en service pour faciliter le contrôle initial de l'installation. L'appareil effectue un autotest (verrouillage, commande de contacteur, mesure du courant, etc.) et le résultat s'affiche.

Une fois le test réussi sans véhicule raccordé, le contacteur est temporairement actionné pour permettre les contrôles initiaux. La recharge normale est impossible en mode mise en service. La douille est verrouillée pour empêcher le branchement.

La mise en route de la station de recharge en mode mise en service via l'alimentation électrique entraîne une erreur (blanc-rouge-rouge-rouge) pour des raisons de sécurité afin d'empêcher l'activation involontaire.

#### Activation du mode mise en service

- ▶ Réglez le commutateur DIP **DSW2.8** sur **ON** (voir [4.6 Réglages des commutateurs DIP](#)).
- ▶ Réinitialisez la station de recharge. Pour cela, appuyez sur le **[bouton de service]** pendant **1 seconde**. Le mode mise en service est maintenant activé ce qui est signalé par la LED d'état orange.
- ▶ Il est maintenant possible de mettre en contact les pointes d'essai standard avec l'appareil de mesure (par ex. pointes d'essai Astaco® de BEHA) et d'effectuer les contrôles nécessaires (voir chapitre [4.7.2 Contrôles de sécurité](#)).  
Au bout de 5 minutes, le contacteur est désactivé et la station de recharge est mise hors service.

#### Désactivation du mode mise en service

- ▶ Remettez le commutateur DIP **DSW2.8** sur **OFF**.
- ▶ Réinitialisez la station de recharge. Pour cela, appuyez sur le **[bouton de service]** pendant **1 seconde** ou désactivez/activez la tension d'alimentation.  
La station de recharge redémarre à l'état de fonctionnement normal et est opérationnelle.

### 4.7.2 Contrôles de sécurité

Avant la première mise en service, contrôlez l'efficacité de la ou des mesures de protection de l'installation conformément aux prescriptions nationales en vigueur (par ex. : ÖVE/ÖNORM E8001-6-61, DIN VDE 0100-600:2008-06 « Contrôles,... ») !

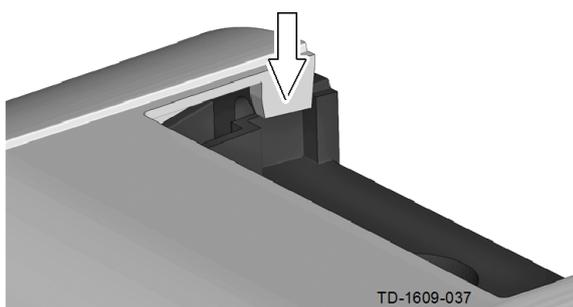
Confiez à l'installateur de l'installation ou de l'appareil le contrôle des installations électriques ou des appareils avant la première mise en service. Ceci s'applique également à l'extension ou à la modification d'installations ou d'appareils électriques.

Il est cependant indispensable de respecter l'ensemble des dispositions relatives aux dispositifs de sécurité.

*Tenez également compte des points suivants :*

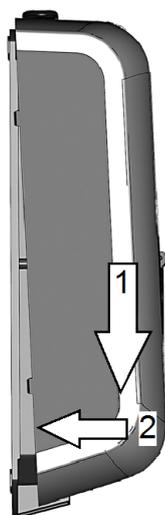
- ▶ Effectuez les contrôles (accessibilité des connexions du conducteur de protection, résistance d'isolement, courant de déclenchement RCD (disjoncteur différentiel), durée de déclenchement, etc.) pour la pièce ajoutée ou modifiée.
- ▶ Les appareils de mesure utilisés doivent être conformes à la réglementation nationale ! (par ex. : DIN EN 60557 (VDE 0413) "Sécurité électrique dans les réseaux basse tension jusqu'à CA 1000 V et CC 1500V").
- ▶ Consignez les résultats de mesure. Établissez un protocole d'essai du contrôle et conservez-le.

### 4.7.3 Montage du couvercle du boîtier



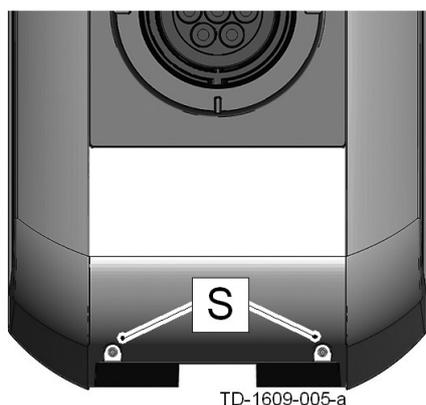
#### Suspendre le couvercle du boîtier...

- ▶ Suspendez en haut le couvercle du boîtier et poussez-le un peu vers le bas.
- ▶ Veillez à ce que le couvercle soit correctement mis en haut dans les guidages du boîtier.



#### Montage du couvercle du boîtier...

- ▶ Rabattez ensuite le couvercle vers l'arrière. Le couvercle doit glisser dans les guidages sans opposer de résistance.
- ▶ Veillez à ce que le couvercle soit correctement positionné dans le guidage du boîtier sur tous les côtés. Il doit exister une seule fente minimale régulière.



#### Vis de couvercle...

- ▶ Fixez le couvercle sur la partie inférieure avec les vis de couvercle [S].

## 5 Autres informations techniques

### 5.1 Programmation des cartes d'utilisateur RFID (en option)

#### Programmation de la carte maître RFID



L'autorisation à l'aide d'une carte maître RFID est nécessaire pour programmer des cartes d'utilisateur RFID. Le mode de programmation est activé ou désactivé avec la carte maître RFID.

La première carte RFID détectée par la station de recharge est automatiquement enregistrée comme carte maître RFID.

- ▶ Placez la carte maître RFID à programmer devant le capteur RFID et attendez le signal sonore. La carte maître RFID est maintenant programmée. Conservez cette carte à un endroit sûr.

#### Programmation d'une carte d'utilisateur RFID

- ▶ Placez la carte maître RFID devant le capteur RFID et attendez le signal sonore.
- ▶ Tenez la nouvelle carte d'utilisateur RFID pendant cinq secondes devant le capteur RFID et attendez le signal sonore.
- ▶ Tenez à nouveau la carte maître RFID pendant cinq secondes devant le capteur RFID et attendez le signal sonore. La carte d'utilisateur RFID est maintenant programmée.

#### Effacer toutes les cartes RFID de la mémoire

- ▶ Retirez le couvercle du boîtier et ouvrez le couvercle du panneau de recouvrement de la station de recharge.
- ▶ Appuyez sur le **[bouton de service]** pendant **5 secondes**. Toutes les cartes RFID enregistrées (carte maître incluse) sont maintenant effacées.
- ▶ Procédez alors à nouveau à la programmation de la carte maître RFID.

#### Désactiver le RFID

- ▶ Retirez le couvercle du boîtier et ouvrez le couvercle du panneau de recouvrement de la station de recharge.
- ▶ Appuyez sur le **[bouton de service]** pendant **5 secondes**. Toutes les cartes RFID enregistrées (carte maître incluse) sont maintenant effacées.
- ▶ La fonction RFID est désactivée si aucune carte RFID n'est placée devant le capteur dans les **60 secondes** suivantes. Après désactivation, l'affichage de statut passe de bleu à vert.

## 5.2 Configuration de la communication avec le véhicule électrique PLC->Ethernet (option)

Pour permettre au véhicule d'accéder au réseau domestique ou à Internet, la communication Powerline entre le véhicule et la station de recharge doit être configurée des deux côtés avec le même mot de passe (NMK "Network Membership Key").

Le mot de passe par défaut est "**emobility**". Il est recommandé de modifier ce mot de passe.

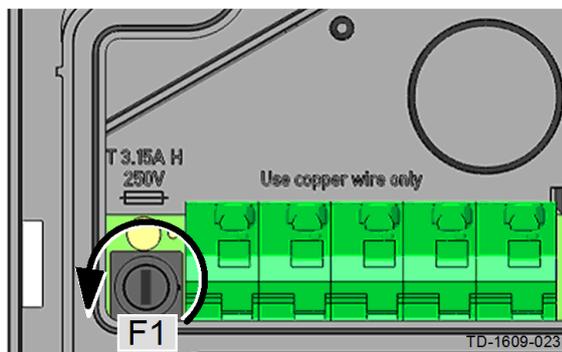
Le logiciel nécessaire ("EV Communication Assistant"), y compris les instructions de configuration de la station de recharge, sont disponibles dans l'espace de téléchargement à l'adresse [www.kecontact.com](http://www.kecontact.com).

Consulter les instructions du constructeur du véhicule pour en savoir plus sur la configuration du véhicule.

## 5.3 Remplacement du fusible

Il faut utiliser le fusible suivant :

Désignation	Courant / tension	Type	Dimensions
F1	3.15 A / 250 V	à action retardée avec pouvoir de coupure élevé (> 1500A) (T) (H)	fusible 5 x 20 mm

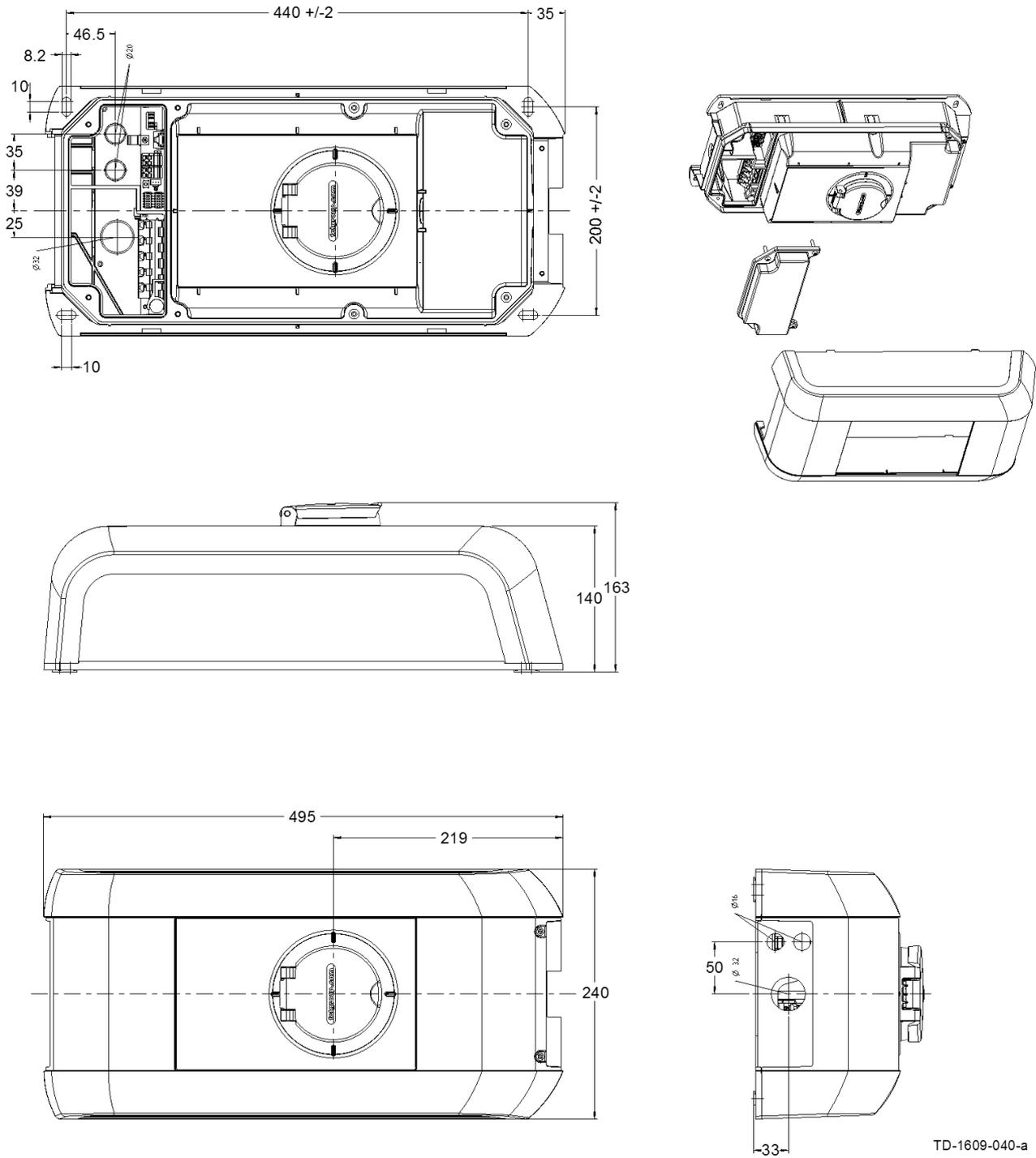


### Remplacer le fusible...

- ▶ Débranchez complètement le câble d'alimentation de la station de recharge.
- ▶ Retirez le couvercle du panneau de raccordement.
- ▶ Appuyez avec un tournevis dans l'ouverture du porte-fusible.
- ▶ Tournez le porte-fusible dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il sorte automatiquement vers l'avant en raison du ressort.
- ▶ Remplacez le fusible.
- ▶ Enfoncez le porte-fusible et revissez-le en tournant dans le sens des aiguilles d'une montre.

## 5.4 Dimensions

### Variante avec prise normalisée (type 2)



III. 5-1: Dimensions en millimètres

## 5.5 Caractéristiques techniques

Caractéristiques électriques	
Passage de câble :	En saillie ou encastré
Section de raccordement :	Section minimale (selon le câble et le type de pose) : - 5 x 2,5 mm <sup>2</sup> (courant nominal 16 A) - 5 x 6,0 mm <sup>2</sup> (courant nominal 32 A)
Bornes d'alimentation :	Câble de raccordement : - rigide (min-max) : 0,2 à 16 mm <sup>2</sup> - flexible (min-max) : 0,2 à 16 mm <sup>2</sup> - AWG (min-max) : 24 à 6 - flexible (min-max) avec embout sans / avec gaine plastique : 0,25 à 10 / 0,25 à 10 mm <sup>2</sup>
Température des bornes d'alimentation :	105°C
Courant nominal (puissance raccordée configurable) :	10A, 13A, 16A, 20A, 25A ou 32A Triphasé ou monophasé
Tension réseau (Europe) :	230 V 230/400 V 3N~ (sauf e-series)
Fréquence secteur :	50 Hz / 60 Hz
Catégorie de surtension :	III selon EN 60664
Valeur nominale de la résistance au courant instantané :	< 10kA valeur efficace selon EN 61439-1
Protection par fusible (dans l'installation domestique) :	La protection doit être réalisée selon le modèle de la prise et du câble (voir plaque signalétique) conformément aux directives locales en vigueur.
Dispositif différentiel résiduel (dans l'installation domestique) :	disjoncteur différentiel I <sub>ΔN</sub> = 30 mA, type A, sensible au courant d'impulsion Dimensionner I <sub>N</sub> en fonction de la protection par fusible
Type de prise :	Prise normalisée de type 2 : 32A / 400 V <sub>CA</sub> selon EN 62196-1 et VDE-AR-E 2623-2-2
Modèles de câble : (régime nominal voir la plaque signalétique)	Câble Type 1 : jusqu'à 32A / 230 V <sub>CA</sub> selon EN 62196-1 et SAE-J1772 Câble Type 2 : jusqu'à 32A / 400 V <sub>CA</sub> selon EN 62196-1 et VDE-AR-E 2623-2-2
Classe de protection :	I
Indice de protection de l'appareil :	IP54
Protection contre les chocs mécaniques :	IK08 (sauf cylindre de serrure)

## Autres informations techniques

Interfaces	
Entrée de validation [X1] :	Entrée de validation pour une autorisation externe : Câble de raccordement : - Section (min-max) : 0,08 à 4 mm <sup>2</sup> - AWG (min-max) : 28 – 12
Sortie de contact de commutation sans potentiel [X2] :	basse tension de sécurité < 50 V <sub>CA</sub> 50/60 Hz Limitation de courant externe 0,5A maxi. Câble de raccordement : - Section (min-max) : 0,08 à 4 mm <sup>2</sup> - AWG (min-max) : 28 – 12
Raccordement Ethernet2 (debug) [X3] :	RJ45
Raccordement Ethernet1 [X4] :	Bornes LSA+
RFID (en option) :	cartes MIFARE ou badges selon ISO14443
Cylindre de serrure (en option) :	Demi-cylindre profilé selon EN 1303 ou DIN 18252 Longueur A=30mm (31mm)

Caractéristiques mécaniques	
Dimensions (L x H x P) :	240 x 495 x 163 mm (prise normalisée type 2 par ex.)
Poids :	4,8 kg env. (selon le modèle)

Conditions ambiantes	
Plage de température de service à 16 A :	-25 à +50°C sans rayonnement direct du soleil
Plage de température de service à 32 A :	-25 à +40°C sans rayonnement direct du soleil
Comportement thermique :	L'appareil met en permanence du courant de charge à disposition pour les plages de température de service spécifiées.  La spécification du courant de charge est réduite à 16 A en cas de dépassement inadmissible de la température pour augmenter la disponibilité de charge. Il est possible aussi d'arrêter le chargement en conséquence.  La spécification du courant de charge est à nouveau augmentée après refroidissement.
Plage de température de stockage :	-25 à +80°C
Vitesse de variation de la température :	0,5°C/min max.
Humidité de l'air relative autorisée :	5 à 95 % sans condensation
Altitude :	max. 2000 m au-dessus du niveau de la mer

## 5.6 Normes et directives

Directives CE	
2004/108/CE	Directive sur la compatibilité électromagnétique
2006/95/CE	Directive basse tension

Contrôle de la conformité avec la directive basse tension / directive CEM	
EN 61851-1	Systèmes de recharge conducteurs pour véhicules électriques
EN 61851-22	Systèmes de recharge conducteurs pour véhicules électriques - partie 22 : stations de recharge à courant alternatif pour véhicules électriques
EN 61439-1	Ensembles d'appareillage à basse tension - partie 1 : règles générales
FprEN 61439-7	Ensembles d'appareillage à basse tension - partie 7 : ensembles pour installations publiques particulières telles que marinas, terrains de camping, marchés et emplacements analogues et pour bornes de charge de véhicules électriques

Index

**C**

Capteur RFID .....	10
Caractéristiques techniques .....	43
Conditions d'installation.....	17
Configuration de la communication avec le véhicule électrique PLC->Ethernet (option)	41
Consignes de sécurité.....	6
Contenu de la livraison.....	16
Contrôles de sécurité .....	38
Critères principaux dans le choix du site .....	12

**D**

Dépose du couvercle du boîtier.....	18
Dépose du couvercle du panneau de raccordement.....	19
Désactiver le RFID .....	40
Désignation du produit .....	9
Dimensions.....	42

**E**

Effacer les cartes RFID .....	40
Encombrement nécessaire.....	15
Entrée de validation [X1] .....	29
Exigences différentes pour le respect de la norme Z.E.-Ready® (Renault) .....	14

**I**

Installation .....	16
Interrupteur à clé .....	11

**L**

Liste d'outils.....	17
---------------------	----

**M**

Mise en service .....	37
Mode mise en service/autotest.....	37
Montage de la station de recharge.....	22
Montage du couvercle du boîtier .....	39

**N**

Normes et directives.....	45
---------------------------	----

**P**

Passage de câble par l'arrière - pose de câble encastrée .....	21
Passage de câble par le haut - pose de câble en saillie.....	20
Préparation du passage de câble.....	20
Programmation d'une carte d'utilisateur RFID .	40
Programmation de la carte maître RFID .....	40
Programmation des cartes d'utilisateur RFID...	40

**R**

Raccordement du câble d'alimentation .....	26
Raccordement Ethernet1 [ETH] .....	32
Réglages des commutateurs DIP.....	34
Remplacement du fusible.....	41

**S**

Sortie de contact de commutation [X2] .....	30
Station de recharge avec câble de recharge....	10
Station de recharge avec prise.....	10

**U**

Utilisation de ce manuel .....	8
--------------------------------	---

**V**

Vue d'ensemble des raccordements avec couvercle du panneau de raccordement ouvert	25
---	----

